

## Espace d'utilisation : Espace Alimentaire

La poubelle mobile à pédale BOOGY 90 L est idéale pour les espaces alimentaires.

**Gamme :** Sélection Collecteurs

### Composants :

- ❖ Plastique polyéthylène
- ❖ Tringlerie inox AISI 304 (18/10)
- ❖ Large pédale en façade
- ❖ Poignée de transport
- ❖ Méthode HACCP
- ❖ Solution pour le tri sélectif

### Dimensions :

Sans Emballage:

Poids : 5.90kg

Volume : 0.256m<sup>3</sup>

Dim. (L\*I\*H): 895\* 510\*510

Avec Emballage:

Poids: 7.64kg

Volume: 0.256m<sup>3</sup>

Dim (L\*I\*H): 895\*520\*550

**Nomenclature douanière : 39 24 90 00**

**Gencod : 3019920563622**

### Avantages :

- ❖ Nettoyage aisé
- ❖ Résistance mécanique et à la corrosion
- ❖ Manipulation facilitée et conforme HACCP
- ❖ Ergonomie pour le déplacement

### Palettisation :

Quantité	8
Hauteur (en m)	2.34
Nombre produit/couche	2
Nombre de couches/palette	4
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	71

Tél : 05 56 78 78 10

Mail : [contact@normequip.com](mailto:contact@normequip.com)

**Normequip**

**Couleur :** Bleu / Bleu



Produit contribuant à la Collecte Sélective des déchets



ZI Toctoucau  
10 chemin de Lou tribail  
33610 Cestas

