

## Espace d'utilisation : Espace Alimentaire

La poubelle mobile à pédale BOOGY 90 L est idéale pour les espaces alimentaires.

**Gamme :** Sélection poubelle

### Composants :

- ❖ Plastique polyéthylène vierge haute densité
- ❖ Tringlerie inox AISI 304 (18/10)
- ❖ Large pédale en façade
- ❖ Poignée de transport
- ❖ Méthode HACCP
- ❖ Solution pour le tri sélectif

**Garantie :**  2 ANS GARANTIE

### Dimensions :

#### Sans Emballage:

- Poids : 5.90kg
- Volume : 0,256 m<sup>3</sup>
- Dim. (L\*I\*H): 510\*510\*895

#### Avec Emballage:

- Poids: 7.64kg
- Volume: 0,256 m<sup>3</sup>
- Dim (L\*I\*H): 520\*550\*895

**Nomenclature douanière : 39 24 90 00**

**Gencod : 3019920563585**

### Avantages :

- ❖ Nettoyage aisé
- ❖ Résistance mécanique et à la corrosion
- ❖ Manipulation facilitée et conforme HACCP
- ❖ Ergonomie pour le déplacement

### Palettisation :

Quantité	6
Hauteur (en m)	1.8
Nombre produit/couche	2
Nombre de couches/palette	3
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	Tél : 05 56 78 78 10

Mail : [contact@normequip.com](mailto:contact@normequip.com)

**Normequip**

**Couleur : Vert / Gris**



Produit contribuant à la Collecte Sélective des déchets

