Couleur: Blanc - Ral 9016

La station de désinfection Sanimains est idéale pour les locaux où l'hygiène est indispensable, endroits fortement fréquentés. (écoles, hôpitaux, entreprises, centres commerciaux....)



Composants:

Totem

- Acier poudré anti-UV
- Plaque signalétique neutre (personnalisable)

Dimensions:

Sans emballage : Avec emballage :

 Poids:
 9,8 kg
 Poids:
 10,5 kg

 Volume:
 0,24 m3
 Volume:
 0,25 m3

 Dim. (L*I*H):
 380x380x1630 mm
 Dim. (L*I*H):
 390x390x1640 mm

Nomenclature douanière: 73239900

Gencod: 3019920524906

Avantages:

- Robustesse
- Grande stabilité, à poser directement sur le sol avec 4 pieds réglables ou à fixer par 4 points
- Simplicité de mise en place et retrait du consommable
- Économique, elle distribue la bonne dose de gel désinfectant à chaque utilisation.
- A pédale évitant le contact des mains avec le distributeur

Palettisation:

Quantité	8
Hauteur en (m)	1,76
Nombre de produit/couche	8
Nombre de couches/palette	1
Format palette (en mm)	1200x800
Poids (en kg)	94



Tél: 05 56 78 78 10 Mail: contact@normequip.com

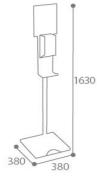
Distributeur

- ABS blanc avec additif antistatique
- Réservoir amovible transparent d'une contenance de 1,1 L
- Large fenêtre de contrôle du consommable
- Bouton poussoir et système anti-goutte
- Serrure à clé
- Débit : 1.3 ml par pression
- Compatible avec les gels hydroalcooliques (sauf microbilles) (non fourni)









<u>Précautions d'emploi</u> :

- La station doit être installée impérativement dans un lieu à température ambiante (15 °C à 25 °C), conseillé, à l'abri de la chaleur et du soleil direct, éloigné de toute source inflammable et dans un local bien ventilé.
- Toutes nos stations de désinfection nécessitent un nettoyage régulier (1 fois toutes les semaines) : vidage du gel, nettoyage du résevoir à l'octobicat remplissage avec le gel.

 10 Chemin de Lou tribail

33610 Cestas