

# FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

## Sika® Unitherm® Steel W-60

Système de revêtement intumescent à base d'eau pour l'acier en usage intérieur

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Sika Unitherm Steel W-60 est un revêtement intumescent à base d'eau pour les charpentes en structures métalliques utilisées en intérieur. Sika Unitherm Steel W-60 forme une couche d'isolation thermique sous l'influence du feu et améliore la résistance au feu des éléments en acier.

### UTILISATION

Prévu pour un usage en intérieur sur les éléments structurels en acier comme les colonnes, les poutres et la charpente avec une protection très efficace pour retarder le moment où l'acier atteint des températures critiques.

Remarque : dans les situations critiques, à savoir la formation fréquente de condensation et/ou des températures de surface supérieures à 45 °C, des mesures spéciales doivent être prises.

### PROPRIÉTÉS

- Revêtement ignifuge à base d'eau écologique et efficace
- COV 0 g/l
- Sans halogènes ni solvants aromatiques
- Classé selon la norme ETAG 018 partie 2, Sika Unitherm Steel W-60 conforme au type Z1 (à savoir les conditions internes comprennent des températures jusqu'à +5 °C et une humidité élevée) sans couche de finition
- R30 en une étape d'application, R60 en deux étapes d'application
- Conforme aux exigences les plus strictes en matière de qualité (niveau 4) du DGNB
- Préserve l'aspect de la construction en acier
- Convient aux structures fines en acier et aux éléments de construction en acier complexes
- Application simple, n'augmente pas la charge statique
- Teintes possibles avec la couche de finition correspondante, diverses nuances de couleurs dans RAL, autres couleurs disponibles

### ESSAIS

#### APPROBATION/NORMES

Sika Unitherm Steel W-60 a été testé par un organisme indépendant pour sa résistance au feu et a été déclaré conforme aux normes d'essai internationales notamment EN 13381: 8-2010 (ETA 14/0393) et au marquage CE (0761-CPR-0409).

---

## INFORMATIONS PRODUIT

---

COLORIS	Blanc
CONDITIONNEMENT	Poids net de 25 kg
STOCKAGE	18 mois, dans un endroit frais, sec et dans les emballages d'origine et non ouverts. <b>Craint le gel !</b>

---

## SYSTÈMES

---

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT	<u>Acier :</u> Couche de fond : Alkyde à huile : par ex. Sika Permacor-1705 Résine époxy bi-composant : par ex. Sika Permacor-2706 EG ou SikaCor EG-1 Résine époxy riche en zinc : par ex. SikaCor Zinc R ou SikaCor Zinc W Silicate de zinc : par ex. SikaCor Zinc ZS plus couche de fond Sika Permacor-2706 EG  Revêtement intumescent : Sika Unitherm Steel W-60 Couche de finition : Sika Unitherm Top W (en option) Sika Unitherm Top S (en option)
	<u>Acier galvanisé :</u> Couche d'accrochage : Sika Permacor-2706 EG Revêtement intumescent : Sika Unitherm Steel W-60 Couche de finition : Sika Unitherm Top W (en option) Sika Unitherm Top S (en option)

---

PRÉPARATION DE LA SURFACE	<u>Acier :</u> Décapage Sa 2 ½ conformément à la norme EN ISO 12944, Partie 4. <u>Acier galvanisé :</u> Exempt d'impuretés, de traces d'huile et de graisse, et de produits de corrosion. <u>Couche de fond/revêtements anticorrosion existants :</u> Un essai de compatibilité avec le système ignifuge est recommandé. Pour les essais et la préparation de la surface, consultez la fiche d'information technique spécifique « Couches de fond pour revêtements ignifuges Sika® ».  Tout dommage (impact, corrosion, etc.) doit être éliminé avant l'application du revêtement.
---------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

---

## DONNÉES TECHNIQUES

---

DENSITÉ	Env. 1,4 g/cm <sup>3</sup> à +20 °C
EXTRAIT SEC	Env. 76 % ±3 (selon EN ISO 3233-1)
POINT D'ÉCLAIR	Non applicable
CONSOMMATION DE PRODUIT ET ÉPAISSEUR DE FILM SEC	Exemple : 500 microns (sec) - de 650 à 700 microns (humide) - 910 g/m <sup>2</sup> - 0,66 l/m <sup>2</sup> .  Le classement au feu de Sika Unitherm Steel W-60 dépend de la norme en vigueur sur le plan national.  Consultez le tableau/graphique de consommation séparé correspondant.  Remarque : le rapport épaisseur de film sec/épaisseur de film humide varie selon la méthode d'application.

---

---

## CONSEILS D'APPLICATION

---

### PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélangez soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique à rotation lente jusqu'à la disparition des grumeaux.

### MÉTHODE D'APPLICATION

La méthode d'application a une importance majeure pour obtenir une épaisseur et un aspect uniformes. L'application au pulvérisateur donnera les meilleurs résultats. L'épaisseur de film sec indiquée est facilement obtenue par application au pistolet airless. En cas d'application au rouleau ou à la brosse, des couches supplémentaires peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur de revêtement requise, selon le type de construction, les conditions du site, la nuance de couleur, etc. Avant l'application, un essai sur site peut être utile pour s'assurer que la méthode d'application choisie donnera les résultats attendus.

#### Pulvérisation sans air :

- Le produit doit être appliqué non dilué
- Équipement de pulvérisation sans air avec rapport de transmission > 45 : 1
- Les tamis et les filtres doivent être retirés
- Diamètre de flexible non inférieur à 3/8"
- Flexible de sortie « whip » 1,5 - 2 m, un diamètre 6 peut être utilisé
- Taille de buse recommandée 0,46 - 0,61 mm ou 0,019 - 0,024 po
- Les flexibles doivent être utilisés uniquement pour les produits à base d'eau

#### Application à la brosse/au rouleau :

- Les brosses à poils fins naturels ou les rouleaux en laine d'agneau à poils courts sont recommandés

---

### CONDITIONS D'APPLICATION

La température du support ne doit pas être inférieure à +5 °C, jusqu'à +40 °C maximum\*

Humidité relative max. 80 %

La température d'application doit être au moins ≥ 3 °C au-dessus du point de rosée.

Des mesures de protection spéciales doivent être prises contre les intempéries pendant l'application et le séchage du revêtement total Sika Unitherm y compris la couche de finition Sika Unitherm Top S, et pendant le transport.

\* En cas de températures plus élevées, contactez le Département technique pour obtenir des conseils.

---

### SÉCHAGE/DURCISSEMENT

Env. 24 heures pour chaque couche ignifuge pour un usage intérieur à une température de l'objet d'env. +20 °C et une humidité relative de 60 %.

Des températures plus basses, une humidité relative plus élevée et des épaisseurs de revêtement ignifuge différentes ont une influence sur le temps de séchage.

Stade de séchage selon DIN EN ISO 9117-2 à une température de 20 °C, une humidité relative de 60 % et une épaisseur de film sec de 500 µm :

Stade de séchage 1 : env. 10 min

Stade de séchage 6 : env. 20 min

Application d'une nouvelle couche de Sika Unitherm Steel W-60 une fois par jour Sika Unitherm Steel W-60 nécessite un temps de séchage minimum de 24 heures avant l'application d'une deuxième couche ou de la couche de finition Sika Unitherm Top W / Sika Unitherm Top S.

Un séchage complet du revêtement ignifuge avant l'application de la couche de finition est fortement recommandé. Le séchage à cœur de Sika Unitherm Steel W-60 peut être vérifié par le test de l'ongle.

---

**COUCHE DE FINITION**

Pour une protection supplémentaire du revêtement intumescent et pour les options décoratives, nous recommandons les couches de finition Sika Unitherm :  
- Sika Unitherm Top W (à base d'eau)  
- Sika Unitherm Top S (à base de solvant)

---

**NETTOYAGE DU MATERIEL**

Immédiatement après utilisation. Nettoyage à l'eau.

**AVIS IMPORTANT****DIRECTIVE EUROPÉENNE  
2004/42/CE  
(DIRECTIVE DECOPAINT)**

La teneur en COV maximale autorisée selon la directive européenne 2004/42/CE (classe de produit IIA/i, type Wb) dans le produit prêt à l'emploi est de 140 g/l (limite 2010).

La teneur en COV maximale de Sika Unitherm Steel W-60 est < 140 g/l.

**BASE DES VALEURS**

Toutes les caractéristiques techniques figurant dans cette fiche technique de produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

**RESTRICTIONS LOCALES**

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale correspondant au produit concerné pour obtenir la description exacte des domaines d'application.

**INFORMATIONS EN MATIÈRE DE  
SANTÉ ET DE SÉCURITÉ**

Les informations sur la manipulation sûre des produits chimiques ainsi que les principales données physiques, sanitaires, toxicologiques et écologiques sont disponibles dans les fiches de données de sécurité actuelles. Veuillez respecter toutes les réglementations en vigueur, par ex. le règlement relatif aux substances dangereuses. D'autres notes et fiches d'information sur la sécurité et la mise au rebut des produits sont consultables sur le site Internet [www.sika.de](http://www.sika.de).

**NOTICE LÉGALE**

Les informations et, notamment, les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika sont communiquées en toute bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, selon les recommandations de Sika. En pratique, les produits, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'accorde aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'adéquation à une utilisation spécifique et décline toute responsabilité issue d'une relation juridique quelle qu'elle soit, en ce qui concerne ces informations, les recommandations écrites et les conseils fournis. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de paiement et de livraison en vigueur. La fiche technique de produit la plus récente s'applique. L'utilisateur peut l'obtenir sur demande ou la télécharger sur le site Internet [www.sika.de](http://www.sika.de). Veuillez vérifier la disponibilité de la fiche technique de produit locale sur le site Internet de votre pays. En cas de doute, la version allemande fait foi.

**Sika Deutschland GmbH**  
Industrial Coatings  
Rieter Tal  
71665 Vaihingen / Enz  
Allemagne  
[www.sika.de](http://www.sika.de)

**Version donnée par**  
Industrial Coatings  
Téléphone : (07042) 109-0  
Fax: (07042) 109-180  
Mail: [industrial-coatings@de.sika.com](mailto:industrial-coatings@de.sika.com)

Fiche technique de produit  
Sika® Unitherm® Steel W-60  
15.03.2017, Revision\_01  
DS-Code: 9153

Français  
Protection incendie