

**Espace d'utilisation : Espace Industrie**

La corbeille antifeu NEO 50L est idéale pour les espaces « industrie ».

**Composants :**

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP (si association avec couvercle)

**Dimensions :**Sans emballage:

- Poids : 2.2kg
- Volume : 0,080m<sup>3</sup>
- Dim. (L×l×H) : 312\*312\*627

Avec emballage:

- Poids: 3kg
- Volume: 0.080m<sup>3</sup>
- Dim(L\*I\*H) : 320\*320\*640

**Nomenclature douanière : 73 23 99 00****Gencod : 3019920522179****Avantages :**

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

**Palettisation :**

<b>Quantité</b>	18
<b>Hauteur (en m)</b>	1.97
<b>Nombre produit/couche</b>	6
<b>Nombre de couches/palette</b>	3
<b>Format palette (en mm)</b>	1200/800
<b>Poids (en kg)</b>	64

