

## Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu Inox 50L est idéale pour les espaces « industrie ».

### Composants :

- ❖ En Inox
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP (si association avec couvercle)

### Dimensions :

#### Sans emballage:

- Poids : 2,2kg
- Volume : 0,080m<sup>3</sup>
- Dim. (L×l×H) : 312\*312\*627

#### Avec emballage:

- Poids: 3kg
- Volume: 0.080m<sup>3</sup>
- Dim(L\*I\*H) : 320\*320\*640

**Nomenclature douanière : 73 23 99 00**

**Gencod : 3019920522193**

### Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

### Palettisation :

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Quantité                  | 18       |
| Hauteur (en m)            | 1.97     |
| Nombre produit/couche     | 6        |
| Nombre de couches/palette | 3        |
| Format palette (en mm)    | 1200/800 |
| Poids (en kg)             | 64       |

**Couleur : Inox**

