

## Espace d'utilisation : Espace Industrie

La corbeille antifeu NEO 110L est idéale pour les espaces « industrie ».



## Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP si association avec couvercle
- ❖ Accessoires : kit étriers (réf. 52211)

## Dimensions :

- | Sans emballage:                | Avec emballage:               |
|--------------------------------|-------------------------------|
| - Poids : 4.5kg                | - Poids: 5.4 kg               |
| - Volume : 0,119m <sup>3</sup> | - Volume: 0.119m <sup>3</sup> |
| - Dim. (LxIxH) : 420*420*735   | - Dim(L*I*H) : 430*430*745    |

## Nomenclature douanière : 73 23 99 00

## Gencod : 33019920522513

## Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

## Palettisation :

Quantité	8
Hauteur (en m)	1.65
Nombre produit/couche	4
Nombre de couches/palette	2
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	59

