

Espace d'utilisation : Espace Industrie

Le corps de corbeille antifeu NEO 15L est idéale pour l'espace bureau.

Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP (si association avec couvercle)

Dimensions :

- Sans emballage:
- Poids : 1.15kg
 - Volume : 0,024m³
 - Dim. (LxIxH) : 270*270*300

- Avec emballage:
- Poids: 1.945kg
 - Volume: 0.024m³
 - Dim(L*I*H) : 280*280*310

Nomenclature douanière : 73 23 99 00

Gencod : 3019920522674

Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

Palettisation :

Quantité	72
Hauteur (en m)	2.04
Nombre produit/couche	12
Nombre de couches/palette	6
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	151

Couleur : Noir graphique RAL 9011



52267 + 52261

