

## Espace d'utilisation : Espace Industrie

Le corps de corbeille antifeu NEO 15L est idéal pour l'espace bureau.

### Composants :

- ❖ En acier poudré anti-UV
- ❖ Fond en acier galvanisé
- ❖ Fond surélevé
- ❖ Homologation anti-feu CNPP (si association avec couvercle)

### Dimensions :

- Sans emballage:
- Poids : 1.15kg
  - Volume : 0,024m<sup>3</sup>
  - Dim. (LxIxH) : 270\*270\*300

- Avec emballage:
- Poids: 1.945kg
  - Volume: 0.024m<sup>3</sup>
  - Dim(L\*I\*H) : 280\*280\*310

**Nomenclature douanière : 73 23 99 00**

**Gencod : 3019920522667**

### Avantages :

- ❖ Conforme aux normes de sécurité
- ❖ Entretien facile, grande résistance
- ❖ Empêche la combustion des déchets
- ❖ Evite la propagation du feu

### Palettisation :

Quantité	72
Hauteur (en m)	2.04
Nombre produit/couche	12
Nombre de couches/palette	6
Format palette (en mm)	1200/1000
Poids (en kg)	151

Couleur : Blanc signalisation RAL 9016



52266 + 52260

